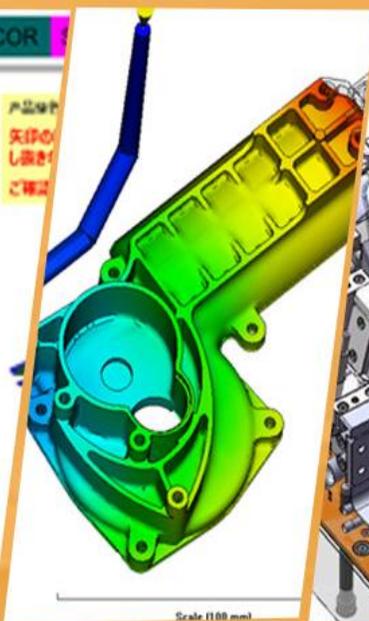
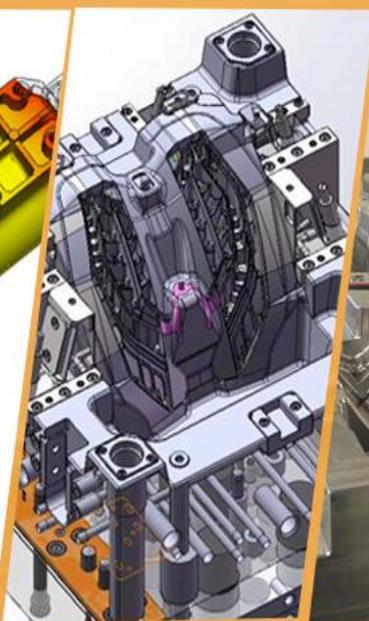




产品结构优化



模流分析



模具设计



模具制造



注塑成型



无尘喷涂



丝印移印



零件装配

JBR

EST.1995

深圳市金捷荣塑胶模具有限公司
Shenzhen JBR Precision Industry Product Co., Ltd
塑胶制品 一体化工厂

关于JBR

深圳市金捷荣塑胶模具有限公司(JBR) 是一家中等规模的民营塑胶制品生产制造企业。公司**成立于1995年**，由创始人梁晨先生创立于深圳。

我司核心业务包括：**中大型模具设计和制造，精密注塑，无尘喷油，移印丝印与高附加值组装**，服务客户群涉及**汽车，电子，家用电器和医疗等行业**。

公司占地**10000m²**，拥有**150多名全职员工**，其中资深高级工程师50多人。JBR模具产能**每月可达40多套以上**。

行业尖端的制造技术和设备，经验丰富的专业团队，为广大客户提供优质的产品和服务，努力实现我司的愿景：**做百年模具企业**。

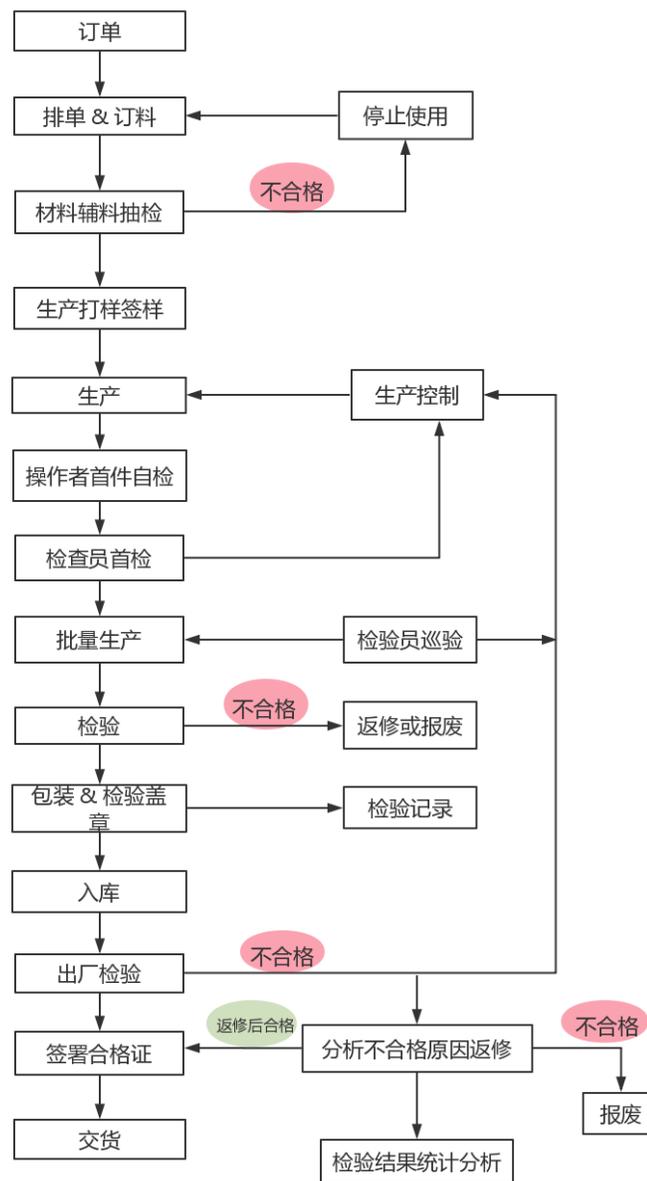
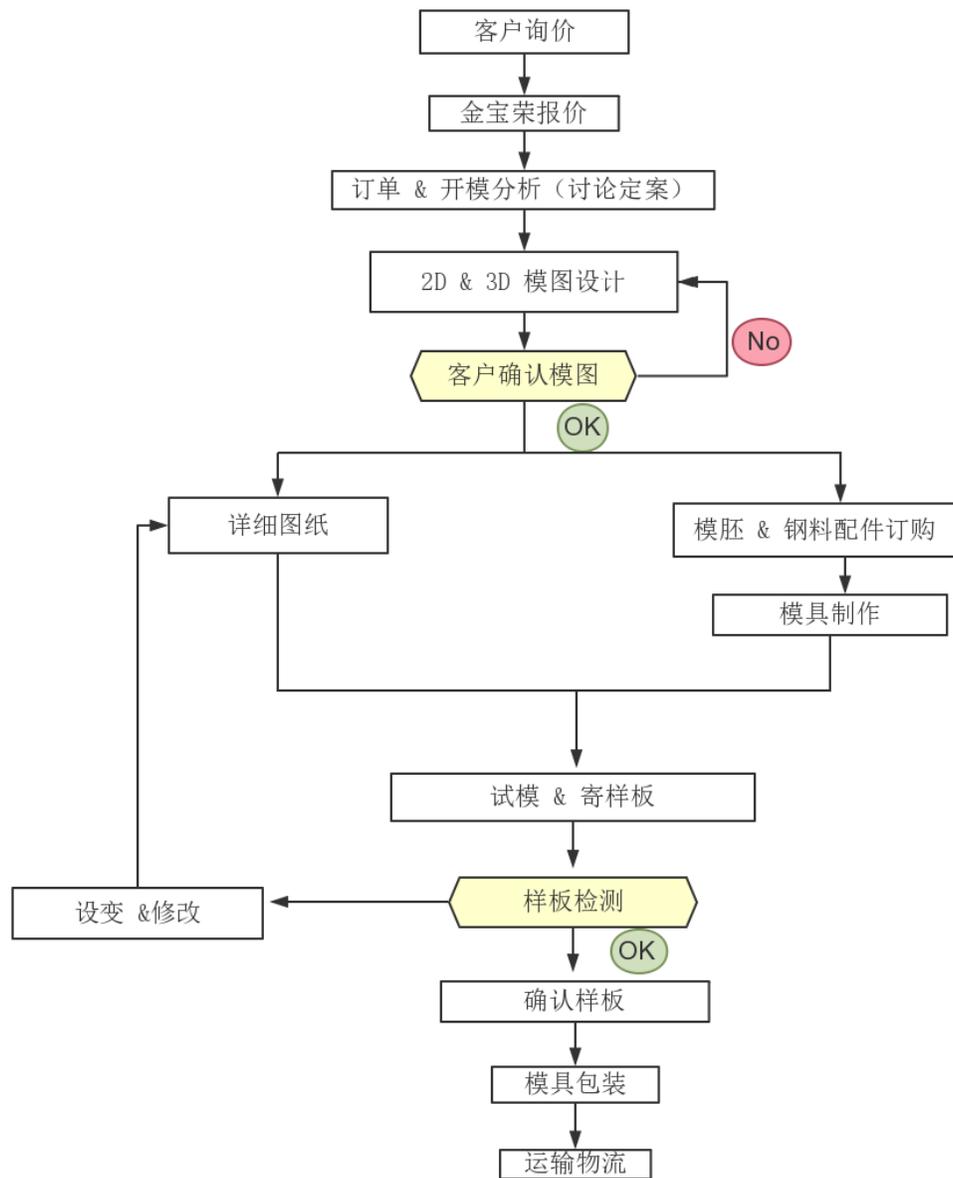


工厂园区图



ISO 9001
ISO 13485

模具与生产项目管理流程图



模具设计

作为注塑模具行业的领跑者，我们坚信：优质的产品来源于优质的模具设计和模具，基本组件是获得高性能模具的关键，同时专业工程师对于设计细节的把控是一个模具制作成功的重要保证。

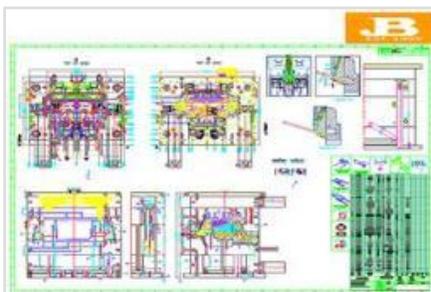
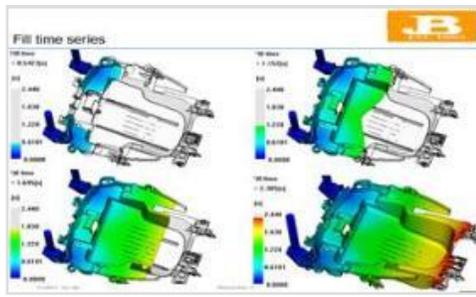
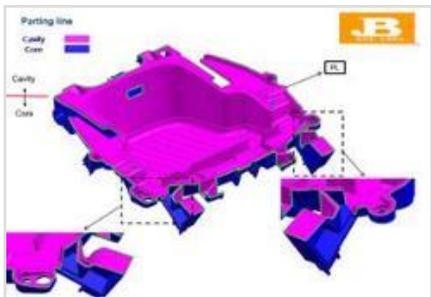
JBR在高端专业人才的招聘和培养，技术研发革新上投入了大量资金支持，以确保我司的产品满足客户的最高期望。JBR还可以根据客户提供的产品理念、2D/3D模型或详图进行创作和生产制造。

我司的研发能力

- DFM报告
- 模流分析
- 产品结构优化
- 模具2D 3D图
- 模具设计优化



在模具设计阶段，基于客户的需求，结合我司从业20多年的注塑制造行业经验，我司能够更早地发现潜在的质量问题和风险。因此，在客户的参与下，我司能够更大限度的优化设计，在模具生产开始之前，发现问题，解决问题。



模具部

JBR拥有的专业模具团队熟悉不同的模具标准，包括HASCO和DME。每月40多套，每年300多套模具产能使JBR在业内积累了丰富的经验。自成立以来，JBR已面向全球生产了5000多套优质模具。

JBR的工厂可以提供全方位设计和制造服务，拥有现场生产组装能力，不仅有能力为客户制作模具和生产产品，而且在生产过程中，可以全面监控生产组装过程，密切关注生产过程中可能出现问题的各个环节，以便及时预防和解决。我司的核心模具制造均配有一个独立的工作站，该工作站已安装最新的CAD/CAM软件，方便生产过程中使用。

在模具出口方面，JBR拥有丰富的海外销售经验，包括：



服务全球

- 汽车零件模具
- 白色家电模具
- 大型模具(可达15吨)
- 双色模具
- 绞牙模具
- 包胶模具



数控设备



CNC

- 7台先进的高速数控中心
- 加工最大尺寸 2200*1600*800
- 精度 ± 0.003 毫米
- 每周7天，每天22小时

火花机设备



EDM

- 双头火花机 & 镜面火花机
- 7台先进的火花机
- 加工最大尺寸1800*800*600
- 精度 ± 0.005 毫米
- 每周7天, 每天22小时



注塑部

JBR拥有30台注塑机，包括**100T到470T**，灵活的生产制造能力使我司几乎可以生产任何塑料部件。生产从米粒大小的产品到电脑显示屏大小的产品，对于JBR来说都不是问题。

种类齐全的设备可以保证生产制造的各项工作均有相应设备的支持，不仅可以合理安排生产，而且可以提高生产效率，降低成本。我司几乎可以执行每一种类型的注塑成型操作。



喷油/丝印车间



自动喷油生产线



自动喷油生产线



自动喷油生产线

- 通过我司自有的，高端完整的生产线，JBR可以为客户提供多元化的再加工服务，满足不同的产品生产需求
- 喷油生产线支持多种颜色和生产工艺，包括UV
- 无尘车间



移印



丝印

产品装配

JBR为客户提供部件装配服务，提供包括塑料部件在内的完整的解决方案。
客户可以将劳动密集型的组装过程外包给我司，客户只需专注于最终产品组装即可。

这些可以满足客户特殊需求的个性化服务，包括但不限于：

部件装配服务

- ✓ 部件装配
- ✓ 超声波焊接
- ✓ 热焊接

以及其他更多服务

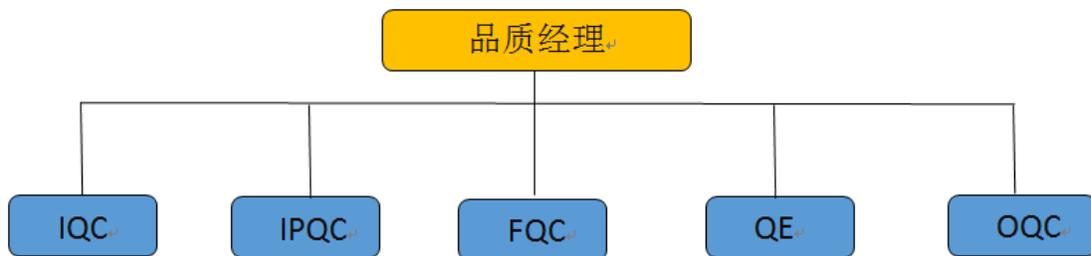


装配车间照片

品质 & 检测

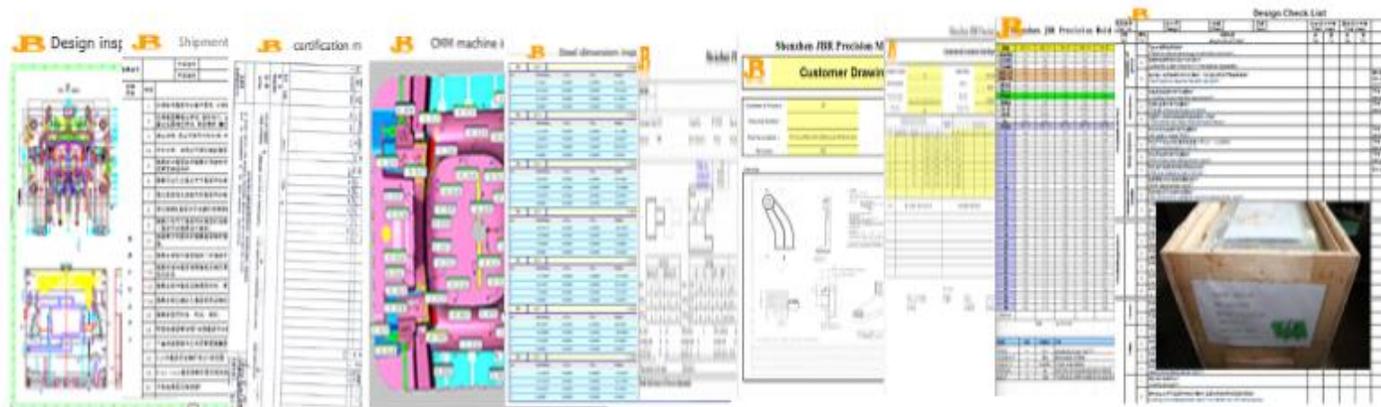
生产高质量的模具与产品是JBR的使命。我司的质量监管从产品分析开始，一直到最终的包装。在每一个注塑建模生产环节严格执行ISO9001:2008质量标准，保证产品高品质，缩短生产周期，满足甚至超出客户预期。

品控结构：



主要品控环节：

- 模具设计品控
- 来料检测品控
- 模具钢材尺寸品控
- 机加工进程检测
- 热处理证书
- 铜公、样品、模具检测
- 模具预组装检测
- 试模参数报告
- 走模检测报告
- 模具维护
- 完整可追溯文件体系
- 模具使用后反馈报告



运输

模具 包装 & 运输

- 含有2D和3D模具图纸的DVD
- 模具取样工艺参数
- 最新的样品测量报告
- 钢材和热处理证书
- 木箱



产品 包装 & 运输

- 合规认证
- 装箱单
- 标签
- 纸箱
- 托盘



联系我们



深圳市金捷荣塑胶模具有限公司

Shenzhen JBR Precision Industry Product Co., Ltd

深圳市宝安区松岗街道红星温屋村新港联工业区第三、四栋 518104

邮箱: info@m-mold.com

更多公司详情和动态, 请访问公司官方网站 www.j-mold.com